高圧高周波インバータ向けパルス 変調方式の基礎検討

小川隆一 Ryuichi Ogawa 滝口昌司 Masashi Takiguchi 只野裕吾 Yugo Tadano

キーワード マルチレベル,高周波,パルスパターン,電流高調波



非同期PWM方式(左)と固定パルスパターン 方式(右)

高圧電動機駆動用の高圧インバータとして、セル直列多重方 式インバータが開発され、そのパルス変調には一般的に非同期 PWM (Pulse Width Modulation)方式が用いられる。しか し、非同期PWM方式では、基本波1周期間のパルス数が少な いときに指令電圧を適切に出力できない。そのため、出力周波 数の高周波化が進むと、モータのサージ電圧増大・電流高調波 増大・電流の低周波脈動増大といった問題が生じる。これらの 問題は、固定パルスパターン方式によって対策できる。固定パ ルスパターン方式では、ひずみの小さいパルスパターンを事前 に導出してテーブル化し、それを電圧位相に同期して出力す る。シミュレーションで非同期PWM方式と固定パルスパター ン方式を比較し、後者の有効性を確認した。

1 まえがき

大形のファン・ポンプ向けの高圧電動機の駆動 には、高電圧を出力できる直接高圧形インバータが 用いられる。当社はこれまで、直接高圧形インバー タとして単相インバータを直列に接続したセル直列 多重方式のインバータを開発してきた⁽¹⁾⁽²⁾。

セル直列多重方式インバータは、マルチレベルで 駆動する。この時、電圧レベルの同時多段変化があ るとモータ端子間のサージ電圧が増大することか ら、絶縁破壊防止のために電圧レベル変化は一段ず つであることが望ましい。セル直列多重方式イン バータの制御では、この点に配慮した実用的なパル ス変調方式⁽³⁾⁽⁴⁾が検討されてきた。

しかし,近年はインバータに高出力周波数が求め られ,従来制御では対応できない問題が生じてい る。従来,セル直列多重方式インバータのパルス変 調には非同期PWM(Pulse Width Modulation)方 式が用いられる。非同期PWMでは、三角波キャリ アの傾きが指令電圧の傾き以上になるようにキャリ ア周波数を設定する。この設定によれば出力電圧レ ベルが二段変化せず、モータのサージ電圧を抑制で きる。しかし、高出力周波数でこの設定基準を用い ると、キャリアが高周波数化してしまう。キャリア 周波数が上昇するとスイッチング損失の増大を招 き、装置の大形化につながる。逆にキャリア周波数 を低く保って高出力周波数を制御すると、以下の三 つの問題が発生する。

(1) 電圧レベルの二段変化が生じてモータのサージ 電圧が増大する。

(2) 基本波1周期のパルス数が減少して電流高調波 が増大する。

(3) 三角波キャリアと出力電圧が非同期であることによって、基本波周波数以下の低周波数の脈動が顕

著化する。

したがって,高出力周波数の制御のためには,ス イッチング周波数を低く保ち,かつモータのサージ 電圧・電流高調波・電流の低周波脈動の三つを増大 させない変調方式が求められる。

本稿では、この問題の解決法として固定パルスパ ターン方式を紹介する。固定パルスパターン方式で は、ひずみの小さいパルスパターンを事前に導出し てテーブル化し、それを電圧位相に同期して出力す る。効果を確認するため、固定パルスパターン方式 と非同期PWM方式をシミュレーション比較する。

2 回路構成

第 1 図にセル直列多重方式のインバータ回路構成を示す。三相入力電圧は多重巻線トランスを介して各セルユニット(U1, U2, …, U6, V1, …, V6, W1, …, W6)に入力される。セルユニットは三相整流器と単相インバータで構成され、単相交流電圧を出力する。各相でセルユニットは直列に接続され、セルユニット出力を多重化した相電圧がモータに印加される。第 1 図の6多重の構成では、各相-6レベル~+6レベルが出力できるため、相電圧Vuは最大13レベルの動作となる。



3.1 非同期PWM方式

第2図に非同期PWM方式の制御ブロック図を 示す。周波数指令 ω *に対して、検出電流iを用いた モータ振動の安定化補正を行い、補正周波数指令 ω **とdq軸電圧指令 v_{dq} *を得る。V/f制御で、 ω ** と v_{dq} *は一定の比率で保たれる。 ω **を積分して制 御位相 θ とし、 v_{dq} *と θ を用いたdq/UVW変換に よって三相電圧指令v*を得る。PWMでは、 ω **と は独立に周波数が設定された三角波キャリアとv* とを比較し、その大小関係でゲート信号gを定める。

第3図にPS(Phase Shift)方式のキャリア比較 を示す。本稿の非同期PWMは位相をずらしたキャ リアで比較するPS方式である。簡略化のために四 段の直列多重の場合を示している。一つのキャリア





第3図 PS方式のキャリア比較

位相を等間隔にずらした複数の三角波キャリアで指令電圧との比較を行っている。一つ一つのキャリアとの比較からセルユニット電圧が得られ、それを足し合わせたものが相電圧となる。



第1図 セル直列多重方式インバータ回路構成

各相でセルが6直列に接続されている構成を示す。相電圧が最大13レベルとなる。

と、それを上下反転したキャリアが一つの対となり、セルユニットごとの出力電圧を定めている。そして、セルユニット出力の足し合わせが出力相電圧となる。PS方式を用いると、原理上、線間電圧が二段変化してしまう問題が生じる。これは、指令電圧変化を観測してキャリアを選択するCPS(Carrier Phase Shift)方式⁽³⁾で対策されている。

なお、CPS方式では線間電圧の二段変化を防止で きる条件が式(1)で表される。式(1)はキャリアの傾き が電圧指令の傾きより大きくなる条件を示す。ここ で、 f_c はセルユニットごとのキャリア周波数 (Hz)、 f_r は電圧指令周波数 (Hz)、Kは中間電圧重畳を前提 とした変調率 (0~1) である。

 $f_c = \frac{\sqrt{3}}{2} \pi \cdot f_r \cdot K \quad (1)$

式(1)から, *f*,が高い, つまり出力周波数が高い場 合ほどキャリア周波数*f*。を高くする必要があること が分かる。

また,非同期PWM方式ではキャリアと基本波の 周波数が独立に定められる。そのため,基本波周波 数によっては,基本波1周期のパルス数が複数周期 ごとに移り変わる。このとき,パルス数の移り変わ りの周波数に応じて基本波よりも低周波数の脈動が 生じる。

3.2 固定パルスパターン方式

第 4 図に固定パルスパターン方式の制御ブロッ ク図を示す。V/f制御及びω**の積分は,**第 2 図**の 非同期PWM方式と同様である。ただし,出力が変 調率指令*d*である点は違っている。V/f制御以降は dq/UVW変換を行わず,変調率指令*d*から参照す



第4図 固定パルスパターン方式の制御ブロック図

第2図と同じくV/f制御である。変調方式への入力が変調率指令dであ る点が異なる。 べきテーブルを決定し,制御位相θに対応したテー ブル値からゲート信号gを生成する。テーブルの各 値は4項に示すパルスパターン導出で事前に求めた ものを用いる。

第5図にテーブル比較フローチャートを示す。 このフローチャートでは変調率指令*d*から参照すべ きテーブルTを決定し,Tと制御位相θを比較して 出力レベルLを確定する。そして第1図の回路構 成に基づいて,Lを出力するためのゲート信号gを 定める。この動作によって,テーブル化されたパル スパターンを電圧位相に応じて出力することができ る。ただし,Lはセルユニット出力を多重化した後 の相電圧レベルである(第1図のV_Uに相当)。テー ブルは,利用する変調率領域に対して数%~0.1% 程度の刻みで各々のパルスパターンのテーブルを作 成し,その中から*d*に近い変調率のテーブルをTと して用いる。



第5図 テーブル比較フローチャート

紹介する方式(固定パルスパターン方式)のゲート信号生成手順を示す。 θとテーブル値を比較することでテーブルどおりにパルスパターンを出力 する。



第5図のフローチャートの動作を図で示す。制御位相(電圧位相)の増加に応じてテーブルどおりに出力レベルが変化している。

第6図にテーブル比較動作を示す。第5図の動 作を示したものである。まず, (a) では変調率指令 dから参照するテーブルTを確定している。以降は、 テーブル比較の動作である。初期値はidx = 1, L = 0に設定した。テーブルTの1行目にはパルスパター ンの位相情報θを、2行目にはレベル情報Lを格納 している。(b)ではTにおけるidx = 1のテーブル位 相値0.2radよりも θ の方が小さいため、L=0で ホールドされている。(c) では θ が増加し、0.2rad よりも大きくなったため、Lがidx=1のレベル値 である+1レベルに更新される。更新後はidxがイ ンクリメントされる。(d) では θ が(c) よりも増加 しているが, idx = 2の位相値0.4radには達してい ないため、Lは+1レベルのままホールドされてい る。(e) では θ がidx = 2の位相値0.4radを超えて おり. Lがidx = 2のレベル値である+2レベルに更 新される。(f) はその後も同様に更新とホールドを 行った結果で、Lを見るとテーブル設計に応じたパ ルスパターンが出力されていることが分かる。

4 パルスパターンの導出

非同期PWM方式では、三角波キャリアと指令電 圧を比較することで、三角波1周期平均で指令電圧 を出力できる電圧パルス幅を定める。つまり、非同 期PWM方式は三角波の周期を基準とし、出力電圧 の基本波1周期で考えると必ずしも最適なパルスが 生成されるわけではない。したがって、キャリア周 波数と基本波周波数が近づき基本波1周期のパルス 数が減少すると、指令電圧の表現力が低下し、出力 電圧のひずみが大きくなる。

一方,固定パルスパターン方式では,基本波1周 期を基準にしてパルスパターンの最適化を事前に行 う。そのため,基本波1周期のパルス数が減少して もひずみの小さい出力電圧にできる。以下に,ひず みの小さいパルスパターンの導出を説明する。

第7図にパルスパターンの例を示す。基本波への同期と基本波の正弦波状の対称性を考慮すると, (a)に示すように90°ごとに対称なパルスパターン が前提となる。

パルスパターンのひずみをフーリエ級数展開で 検討する。(a)は90°ごとに対称な3レベルのパルス パターンに分解できる。分解した結果が(b)~(e) である。分解後のパルスのフーリエ級数展開を求 め、その後足し合わせることを考える。

(b) をフーリエ級数展開すると式(2),式(3),式(4) を経て式(5)が得られる。ただし、 a_0 、 a_n 、 b_n はフー リエ係数、Nはセルユニット段数、 $f_A(\theta)$ は(b)の フーリエ級数表現である。また、電圧レベルは最大 レベルで正規化している。



第7図 パルスパターン例

4項で行う演算の前提となるパルスパターンを示す。(a)を分解したものが (b) ~ (e) である。

(a) で正弦波状の対称性を前提としたため,式(5) は余弦波成分及び偶数次高調波成分が消去されて いる。

 (c)~(e)でも同様に計算し、各々を足し合わせる。すると(a)のパルスパターンのn次高調波振幅 H_nが得られ、式(6)で表される。(e)のレベル変化は
(b)、(c)、(d)と逆方向であるため、式(6)のDに関する項は符号が負になっている。

基本波振幅の H_1 を除く H_3 , H_5 , H_7 , …は, 出力 すべき電圧に対するひずみ成分である。つまり, こ れら H_3 , H_5 , H_7 , …の値が小さいほどひずみの小 さいパルスパターンとなる。

スイッチング回数や各レベル変化の方向が変わっても、以上の手順を基にn次高調波振幅を計算できる。以下では、式(6)を用いてパルスパターン導出演算における評価関数を検討する。評価関数は過去の報告例⁽⁵⁾を参考にしている。

まず,変調率指令*d*に応じた電圧基本波を得るために,式(7)を守らなければならない。

次に、各レベル変化の位相($A \cdot B \cdot C \cdot D$)を、 二段変化を生じないように設計する必要がある。こ れはレベル変化同士の位相幅 θ_1 radを式(8)に基づ き定めればよい。ただし、 t_{skip} は疑似的に二段変化 とみなされる最大の時間幅(s)、 f_{out} はパルスパター ンが用いられる基本波周波数(Hz)である。

 $\theta_1 > 2\pi \cdot f_{out} \cdot t_{skip}$ (8)

高調波に関して,電流の高調波を低減することを 目標とする。電圧の三相平衡が保たれている限り,3 の倍数次の電圧高調波はモータ電流に作用しない。 そのため, n = 3, 6, 9, …といった次数の電圧高調 波は考慮する必要がなく, n = 5, 7, 11, 13,…と いった次数を考慮すればよい。さらに,モータのイ ンダクタンス成分から,高次電圧高調波ほど電流に 影響しにくいため,低次電圧高調波を優先して低減 する。したがって,式(9)が高調波成分の条件式とな る。式(9)では,係数の分母がインダクタンス成分を 考慮した n²となっている。

 $\begin{vmatrix} \frac{4}{n^2 \pi N} \{ \cos(nA) + \cos(nB) + \cos(nC) \\ -\cos(nD) \} \end{vmatrix}$ (*n*=5, 7, 11, 13, 17, …) ……(9) 以上のことから,式(7),式(8)のもとで,式(9)をで きるだけ低減する位相*A* · *B* · *C* · *D*の組み合わせを 探索する。*A* · *B* · *C* · *D*を求めた後,パルスパターンの対称性から基本波1周期分のパルスパターンを 定める。このようにすることで,基本波1周期を基準とし,電圧の二段変化がなく,電流高調波が小さ くなるパルスパターンを導出することができる。

5 シミュレーション結果

固定パルスパターン方式の効果を非同期PWM方 式の結果との比較によって、シミュレーションで確 認する。

非同期PWM方式のキャリア周波数は,装置全体 で12,000Hzとなるよう設定した。スイッチング周 波数が出力電圧の基本波1000Hzで固定パルスパ ターン方式と同等程度となる設定である。

第 8 図に基本波1000Hzのシミュレーション結



ー 紹介した方式の効果を示す。(b)の方が小さい THD で,かつ電圧の二段 変化もない。

果を示す。ひずみ率 (THD) はU相電流の解析結果 で、5Hz刻みで離散フーリエ変換 (DFT) の結果を 得た後、基本波よりも高周波数の成分全てを足し合 わせたものである。(a) の非同期PWM方式の電圧 波形では、パルス数が減少して正負で非対称な形と なっている。これに対し、(b) の固定パルスパター ン方式は対称性を保っている。この影響から、電流 THDは (b) の方が小さくなっている。

また,基本波周波数1000Hzに対してキャリア 12,000Hzという設定は,最大変調率を用いる場合, 式(1)を満たさない。このことから,(a)の電圧波形 では,指令電圧の傾きが大きいゼロクロス付近で電 圧レベルの二段変化が生じている。(a)の電圧波形 の二段変化はモータのサージ電圧増加を招くため, フィルタなどの対策が必要となる。(b)では二段変 化をしていない。



第9図 基本波700Hzシミュレーション結果

紹介した方式の効果を確認している。(b)の方が小さいTHDである。また、(a)は周期によって電圧パルス数が変わっており、電流のピーク値が 周期ごとに大きくなっている。

第9図に基本波700Hzのシミュレーション結果 を示す。THDは(b)の方が小さい結果となった。 基本波700Hzはキャリア12,000Hzの整数倍ではな く,非同期PWM方式では基本波1周期のパルス数 が複数周期で変動する。(a)のVuの正のピーク近 くを見ると,1,2周期目と3周期目でパルス数が異 なることが分かる。これが原因となり,(a)のIuの ピークが1周期ごとに大きい値となっている。つま り,(a)の電流には基本波よりも低周波数の脈動が 存在している。

第10図に基本波700HzのU相電流DFT結果を 示す。基本波周波数成分が1となるよう正規化して いる。第10図によって電流の周波数成分を確認す る。非同期PWM方式の結果では、基本波の700Hz より低周波数の領域である100Hz・200Hzにスペ



第8図のU相電流Iuを離散フーリエ変換で解析した結果を示す。第8図 に断片的に見える電流低周波脈動が100Hz・200Hzのスペクトルとし てはっきりと表れている。

クトルが存在する。このことから,(a)に低周波数 成分が存在することがDFT結果によっても示され た。固定パルスパターン方式には,低周波数の脈動 は存在していない。これは,固定パルスパターン方 式が基本波電圧位相に同期した出力電圧であること による。

6 むすび

セル直列多重方式の高圧インバータを高周波数 化すると、非同期PWM方式では三つの問題「電圧 の二段変化によるモータのサージ電圧増大」・「出力 電流高調波増大」・「低周波脈動増大」が生じる。こ れらの問題を固定パルスパターン方式で対策した。

基本波周波数1000Hzでは、電圧レベルの二段変 化無しに、非同期PWM方式よりも電流THDが小 さい結果であった。また、基本波700Hzでは電流 THDを低減し、かつ低周波脈動も存在しなかった。

今後は、実験による固定パルスパターン方式の動 作を検証する。

・本論文に記載されている会社名・製品名などは、それぞれの 会社の商標又は登録商標である。

《参考文献》

(1) 金森教明・村上英樹・小倉和也・庄司豊:「IEC対応高圧インバータの開発」,明電時報329号,2010,No.4,pp.34-37
(2) 庄司豊・中島満浩・石井亮太・黒住省吾:「高圧PMモータの開

発」,明電時報336号,2012,No.3,pp.73-77 (3)只野裕吾・漆畑庄太・小倉和也・柴垣顕・野村昌克:「デッドタ イムの影響を考慮した高圧電動機駆動用多重PWM制御法」,電学 論D,2006,Vol.126,No.1,pp.1-9

(4) 岩路善尚・奥山俊昭・金子大吾・岡松茂俊:「高圧ダイレクトインバータのPWM制御法」, 電学論D, 2001, Vol.121, No.4, pp.476-483

(5) 塚越昌彦・松瀬貢規:「大容量PWM整流器用の高調波規制に適合する最適な固定パルスパターンの導出」,電学論D, 2011, Vol.131, No.3, pp.380-387

《執筆者紹介》



小川隆一 Ryuichi Ogawa 基盤技術研究所 パワーエレクトロニクスに関する研究開発に従事



只野裕吾 Yugo Tadano

滝口昌司



基盤技術研究所 パワーエレクトロニクス・計測制御技術に関する研究開発 に従事