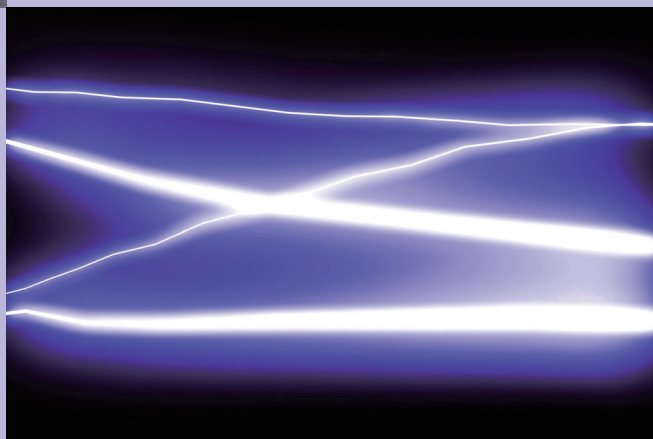


走査型振動電極装置 HV-1000

電位勾配の測定
電流密度の換算
金属の局部腐食の検出
高張力鋼の腐食疲労亀裂の検出
高張力鋼の塗膜下腐食の検出



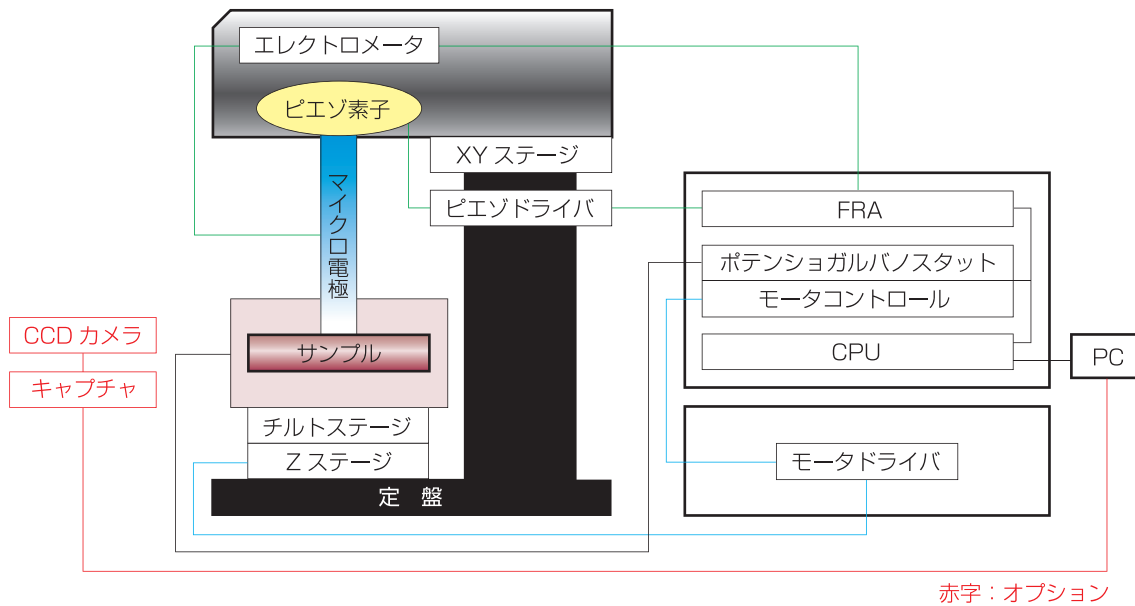
HV-1000

走査型振動電極装置 (SVET: Scanning Vibrating Electrode Technique) は、マイクロ電極を振動させながら、電解液中に置かれた金属試料の表面近傍を走査することによって、表面に発生している電位勾配を測定する装置です。電解質溶液の電気伝導度が既知ならば、オームの法則により電流密度に換算することができます。

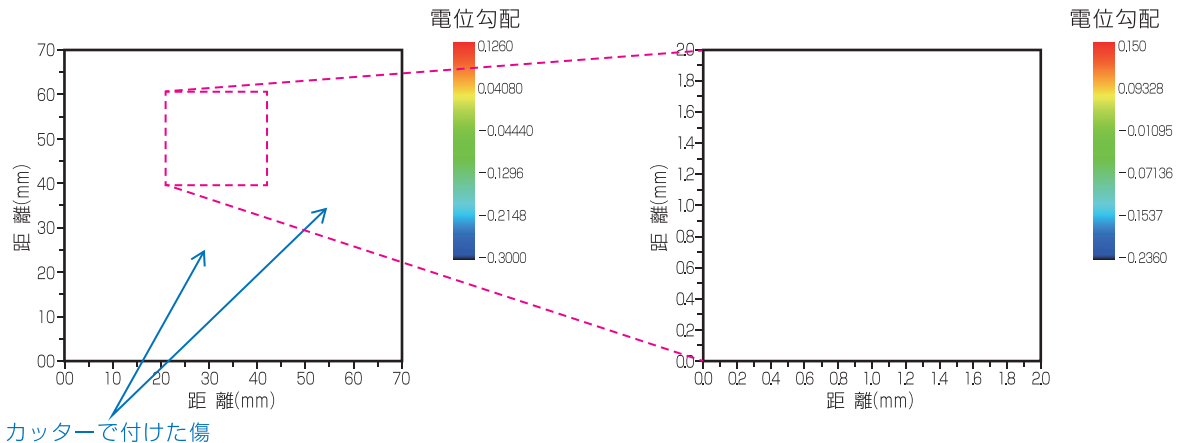
SVETは金属の局部腐食（孔食，隙間腐食，粒界腐食）、高張力鋼の腐食疲労亀裂，塗膜下腐食の検出に使用することができます。

■ 特 長

- 空間分解能が高く、ミクロな観点で高感度に電気化学的变化を in situ で観察できます。
- 広い試料表面を短時間に全面観察する高速動作機能と詳細に局部観察するステップ動作機能を備えています。
- ポテンシオガルバノスタットを有しているので、試料に電位，電流規制することが可能です。
- オプションで電極とサンプルの位置合わせに有用な CCD カメラを搭載可能です。



亜鉛鋼板上にカッターで傷をつけた周辺部の電位勾配測定



仕様

感度	5 μ A cm ⁻²
ポテンショスタット	電位レンジ： ± 10 V, ± 2 V, AUTO 電流レンジ： ± 3 mA, ± 300 μ A, ± 30 μ A, ± 3 μ A, ± 300 nA, ± 30 nA, AUTO
XYステージ	移動距離：28 mm 移動分解能：1 μ m
Zステージ	移動距離：18 mm 移動分解能：1 μ m
マイクロ電極	材質：Pt Pt電極径： $\phi 20$ μ m, $\phi 10$ μ m
振動条件	周波数：500 Hz 振動振幅：0 \sim ± 3 μ m
渦電流式変位センサ	検出範囲：0 \sim 1 mm センサヘッド先端径： $\phi 5.4$ mm
CCDカメラ (オプション)	光学倍率：0.47 \times \sim 3.0 \times 作動距離：100 mm

詳細は下記にお問い合わせください。

HD 明電北斗株式会社
MEIDEN HOKUTO

本社・東京営業所 〒152-0003 東京都目黒区碑文谷 4-22-13 TEL (03) 3716-3235 FAX (03) 3793-8787
 大阪営業所 〒660-0805 兵庫県尼崎市西長洲町 1-1-1 TEL (06) 4868-8110 FAX (06) 4868-8113
 厚木工場 〒243-0801 神奈川県厚木市上依知上原 3028 TEL (046) 285-1014 FAX (046) 286-3357
 E-mail (東京) honsha@meiden-hokuto.co.jp (大阪) osaka@meiden-hokuto.co.jp
 HOMEPAGE <http://www.meidensha.co.jp/hkt/>



安全に関するご注意

ご使用の前に、「取扱説明書」又はそれに準ずる資料をよくお読みのうえ正しくお使いください。