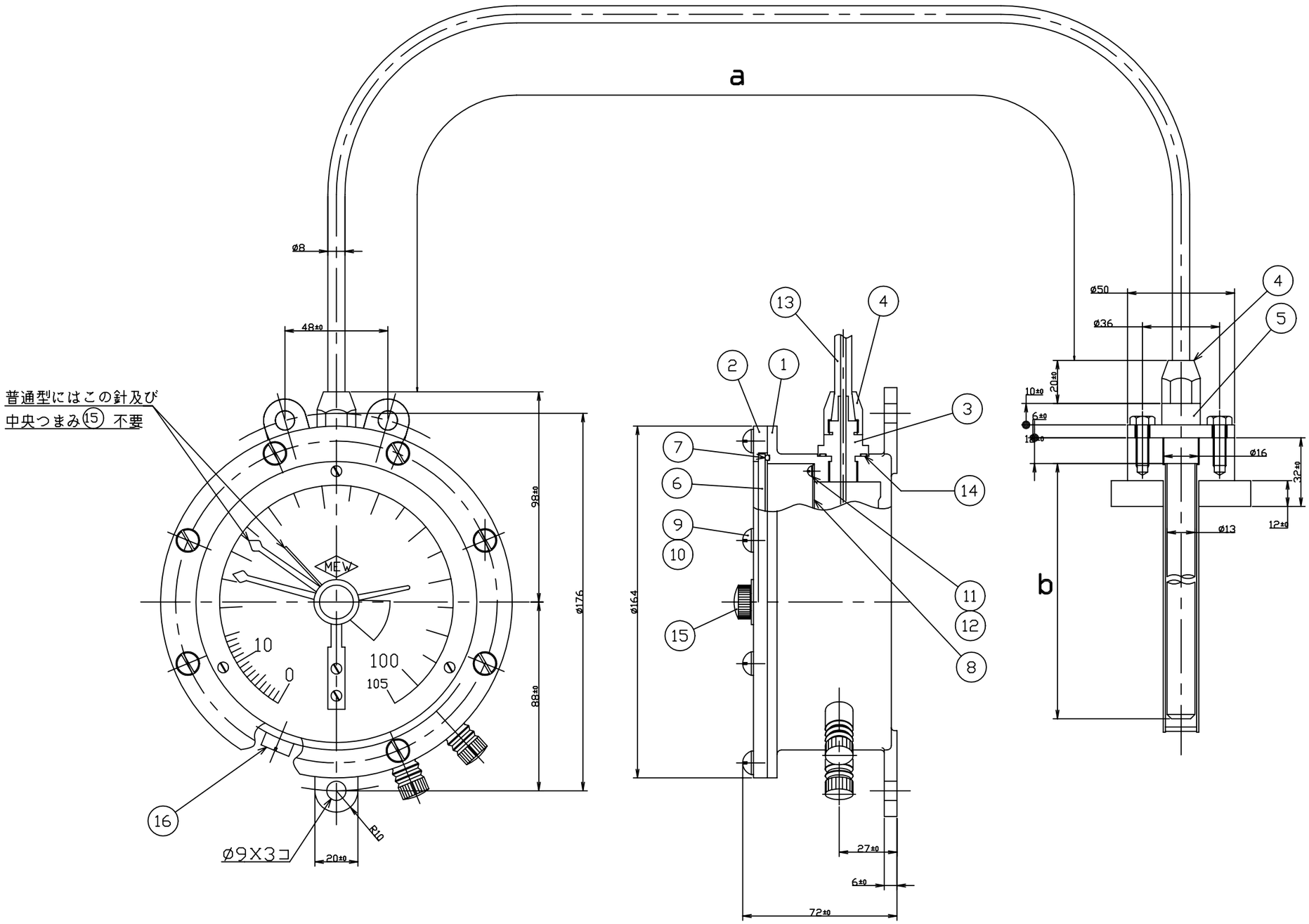

稱　呼	a	b	
No. 111	1000	160	取付座（ポケット付）T6-40664-A
〃 112	2000	160	
〃 113	3000	160	
〃 114	4000	160	
〃 115	5000	160	
〃 121	1000	240	取付座 T6-40667-A
〃 122	2000	240	
〃 131	1000	370	
〃 132	2000	370	
No. 133	3000	370	

最高指針付は番号の後にMを附す
a,b 寸法を上表通りとする。

註. 目盛板は下記の如くすること。

目盛板	黒色
目盛画線	白色
指　針	自発光性塗料
記入温度値及び其の目盛画線	自発光性塗料
目盛範囲	0℃～105℃
一目の読み	有効測定範囲
記入温度値	10℃毎、但し最後は105℃

稱呼番号にて指示すること。

項番	名称	材質	個数	KG/個	記事
16	プラグ		1		T6-40695-A
15	最高指針置針もどし		A 0 / B 1		左表ニヨル
14	Oリング	ハイカーゴム	1		AN 6227 NO.12
13	保護管	ネオプレン	1		8ø×3.5ρ
12	ばね座金		3		4241-3
11	丸小ねじ	クロームメッキ	3		414S3-6
10	ばね座金		8		4251-5
9	丸小ねじ	クロームメッキ	8		414S5-12
8	目盛板	ALP	1		
7	Oリング	ハイカーゴム	1		4ø ゴム径
6	ガラス	アクリル樹	1		左表ニヨル
5	取付座	SS34	1	クロームメッキ	T6-40199-1
4	口出腺おさえ	SS34	2		T6-40198-2
3	リード引出口	SS34	1	クロームメッキ	T6-40198-1
2	カバー	SS34	1		T6-40197-1
1	ケース	AL??	1		T6-200??

種　類	稱　呼	⑥ ガラス	⑮ 最高指針置針もどし	図　番
普通型	No.111 No.133 or	3t × 143ø	な し	T6-10024-A
最高指針付	No.111-M No.133-M or	T6-40218	T9-40547	T6-10024-B

訂正	年月日	内容	承認	担当

親番	
図種	
絵質量	
表面処理	
熱処理	
耐圧試験	
材料試験	
非破壊検査	
寸法検査	

機械加工寸法の普通許容誤差(mm)

寸法区分	公差	JIS B0405	JIS B0419
0.5M.M未満	±0.1	250″	300″
6M.M以上30M.M未満	±0.2	500″	1,000″
30″ 50″	±0.3	1,000″	2,000″
50″ 120″	±0.4	2,000″	3,000″

仕上・表面粗さ(Rmax)

仕上記号	粗さ	
±0.6		
±0.8	▽▽▽▽	0.8S
±1.0	▽▽▽	6.3S
±1.2	▽▽	25S
±2.2	▽	50S

面取り (mm)

凸部	C
凹部	R

名称	ダイアル型 温度計
尺度	1 : 1
株式会社 明電舎	図番 T6-10024